

Maschinenpark Produktion



CNC-Drehcenter							
Anzahl	Maschinen Bezeichnung	max. Drehdurchmesser ab Stange	max. Drehdurchmesser ab Futter	Y / B Achse	Anzahl Werkzeuge	Angetriebene Werkzeuge	Zwei-Seiten Bearbeitung
1	Okuma LCC 15-2S	50	200	-	24	-	-
1	Rima Turn TC-1860	-	250	-	6	-	Pinole
3	Index G200	65	200	Y / B	28	28	gleich wie HSP
3	Index C200	65	200	Y	42	42	gleich wie HSP
1	Index C100	65	200	Y	42	42	gleich wie HSP
1	Nakamura Super NTJ	65	190	Y / B	24	24	gleich wie HSP
1	Nakamura WT-150	50	170	Y	24	24	gleich wie HSP
1	Traub TNL20-11	20	-	Y	26	16	gleich wie HSP
1	Traub TNL32 compact-11	32	-	Y	26	16	gleich wie HSP
2	Traub TNL 12/7	13	-	Y	20	20	gleich wie HSP
3	Traub TNL 26	32	-	Y	34	34	gleich wie HSP
1	Star SB20	20	-	Y	14	8	GSP
3	Star SP23	23	-	Y	16	11	GSP
CNC-Bearbeitungscenter							
Anzahl	Maschinen Bezeichnung	Verfahrwege Arbeitsraum X Y Z		Anzahl Werkzeuge	Anzahl Achsen	Besonderes	
2	Matsuura MX-520	630x560x510		40	5	Simultan	
2	Chiron FZ 08 W Magnum	(2x) 300x270x250		24	3		
1	Fanuc Robodrill α-D21MiB5 Plus	700x400x400		21	4		
1	Fanuc Robodrill α-D21MiB5	500x400x350		65	5	Simultan	
Honmaschinen							
Anzahl	Bezeichnung	Hersteller	Typ	Arbeitsbereich			
1	Honmaschine	Sunnen	ML-2000	bis Ø 63 mm			
Laserbeschriften							
Anzahl	Bezeichnung	Hersteller	Typ	Arbeitsbereich			
1	Laserbeschriftungsanlage	Minelli	Compact 200	175 x 175 mm			
Diverses							
Anzahl	Bezeichnung	Hersteller	Typ	Arbeitsbereich			
1	Reinigungsanlage	Dürr	80P	520 x 320 x 200 mm			
2	Microstrahlanlage	Sablux	XS55	500 x 300 x 300 mm			
1	Flachschleifmaschine	Okomoto	ACC-64SA1	600 x 400 mm			
1	Trowal Anlage	Walther Trowal	CV55	Ø80 x 150 mm			